

Réf. de prod.	NT160-000
Cat. de sécurité	S3 SRC
Pointures	36 - 48
Poids (Pt. 42)	700 g
Forme	B
Largeur de la chaussure	11

Description du modèle: Chaussure à la cheville, en cuir imprimé hydrofuge et tissu respirant, couleur noir, doublure en tissu **Texelle**, antistatique, antichoc, anti-glissement, avec semelle acier inox anti-perforation.

Plus: Semelle de propreté **AIR** anatomique, forée en EVA et tissu antistatique, qui garantit un élevé soutien du pied grâce aux différentes épaisseur de la surface plantaire. Bourrelet matelassé.

Emplois suggérés: Travaux d'entretien, chantiers, industries en général.

Précaution et entretien de la chaussure : Il faut les tenir toujours propres en traitant régulièrement le cuir avec une crème appropriée, pas agressive. Sécher dans un lieu aéré, en dehors des sources de chaleur. Eviter les produits chimiques agressifs, agents organiques, assis forts ou température extrêmes. Eviter la complète immersion en eau de mer, boue, chaux hydrate ou ciment mélangé avec l'eau



MATERIAUX

SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE

		Parag. EN ISO 20345:2011	Description	Unité de mesure	Résultat obtenu	Requise
Chaussure complète	Protection des doigts: coquille en acier inoxydable, vernie avec résine époxyde résistante: et à la compression de 1500 Kg	5.3.2.3	Résistance au choc (hauteur libre après choc)	mm	16	⬇️ 14
		5.3.2.4	Résistance à la compression (hauteur libre après compression)	mm	15	⬇️ 14
	Semelle anti-perforation: en acier inoxydable, résistante à la pénétration, vernie avec résine époxyde.	6.2.1.1.2	Résistance à la perforation	N	1635	⬇️ 1100
	Chaussure antistatique: fond avec capacité de dissipation des charges électrostatiques	6.2.2.2	Résistance électrique - en lieu humide - en lieu sec	M ⚡ M ⚡	280 820	⬇️ 0.1 ↑ 1000
Tige	Système antichoc: polyuréthane basse densité et profile du talon Cuir imprimé, hydrofuge, couleur noir épaisseur 1,6/1,8 mm	6.2.4	Absorption du choc au talon	J	> 35	⬇️ 20
		5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h mg/cmq	> 2,4 > 27,9	⬇️ 0,8 > 15
Doublure antérieure	Feutrine, respirant, couleur anthracite épaisseur 1,2 mm	6.3.1	Résistance à l'eau	minute	> 60	< 60
		5.5.3	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h mg/cmq	> 5,3 > 43,1	⬇️ 2 ⬇️ 20
Doublure postérieure	Tissu Texelle , respirant, résistante à l'abrasion, couleur jaune épaisseur 1,2 mm	5.5.3	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h mg/cmq	> 5,6 > 45,6	⬇️ 2 ⬇️ 20
		4.7.4	Résistance à l'abrasion	cycles	> 400	⬇️ 400
Première de montage	Antistatique, absorbante, résistante à l'abrasion et à l'exfoliation	5.8.3	Résistance à l'abrasion (perte de volume)	mm ³	84	↑ 150
		5.8.4	Résistance aux flexions (élargissement coupe)	mm	2	↑ 4
Semelle/marche	Semelle extérieure: noir, haute densité, anti-glissement, résistante à l'abrasion, aux huiles minérales et aux acides faibles	5.8.6	Résistance au détachement semelle extérieure / semelle intérieure	N/mm	> 5	⬇️ 4
		6.4.2	Résistance aux hydrocarbures (variation volume %)	%	1,8	↑ 12
	Coefficient d'adhérence de la semelle extérieure	5.3.5	SRA : céramique + solution détergente – plante du pied		0,6	⬇️ 0,32
		5.3.5	SRA : céramique + solution détergente – talon (inclinaison 7°)		0,5	⬇️ 0,28
		SRB : acier + glycérine – plante du pied		0,28	⬇️ 0,18	
		SRB : acier + glycérine – talon (inclinaison 7°)		0,19	⬇️ 0,13	